

O O bet365

be descontinuou seu suporte ao Flash no final de 2024, e todos os navegadores da Web; os navegadores modernos e seguros deixaram de poder reproduzir conteúdo do Flash em 2024. No entanto, emuladores Flash podem reproduzir algum conteúdo do Flash. Você pode jogar os jogos do Papa sem Flash? Um guia completo - wikiHow

O O bet365

No geral, um parafuso de projeto; um site geral tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de material fundido permanece constante; medida que desce pelo parafuso. Essa zona responde por manter a pressão e o volume do material fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira ligeiramente relacionada ao barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de metragem. Isso faz com que o material fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a taxa de alimentação com o volume ao longo do processo de produção.

Durante a fase de metragem, o material é derretido e embebedurado no final do parafuso. medida que o parafuso gira, o material é finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o material para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o material ou grânulo, a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantém o volume do material fundido e o leva ao lupô ou a outras ferramentas de moldagem.

Agora que sabe sobre as diferenças entre as três zonas do parafuso de plasma/extrusora, você pode entender melhor como o processo funciona e como cada parte desempenha um papel importante no ciclo completo de produção.