

O O bet365

Os cartões individuais são classificados, do mais alto para o

muito baixo: A, K1, Q e J

de 10 a 9-8 a 7-6

O O bet365

Compreendendo a razão de profundidade de voo e o import&

ância no processamento de injeção

A razão de profundidade de voo é um fator crucial no processa

mento de injeção, ocorrendo entre o parafuso e o barril do extrusor, e

é responsável por regular o fluxo do plástico derretido. Normalm

ente, a razão de profundidade de voo é mantida entre 2 e 3 no processa

mento de injeção comum.

As três zonas do parafuso e a função de cada uma

Existem três zonas distintas de um parafuso: a zona de alimenta&

ção, a zona de compressão/plasticar e a zona de medida/

bombeamento. Cada zona tem uma função específica para garantir um

processamento de injeção eficiente e um produto final de melhor quali

dade.

Ajuste da razão de profundidade de voo e seu efeito sobre o pl&

ástico e o produto final

A razão de profundidade de voo tem um grande efeito sobre o desemp

enho do plástico no processamento e nas propriedades gerais do produto fina

l. Ajustar a taxa certa pode resultar em um fluxo suave, menor

tempo de ciclo, redução do superaquecimento e um produto final de melh

or qualidade.

Função
Zona de alimenta
Zona de compressão/plasticar
Zona de medida